

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

- A terméktípus egyedi azonosító kódja:  
B500B (DIN 488-1:2009 és MSZ/T 339:2012.03) acélminőségű,  $R_{eH} = 500$  MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú melegen hengerelt, bordázott hegeszthető betonacél rudak; Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø18, Ø20, Ø22, Ø25, Ø28 és Ø32 mm névleges átmérővel.
- Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:  
A terméken alkalmazott hengerlési azonosító: 1-17
- Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó műszaki előírással összhangban:  
A betonacél termékek beton vasalására alkalmazhatók B500B (DIN 488-1:2009 és MSZ/T 339:2012.03) betonacél-minőségben, az MSZ EN 10080:2005 szerint.  
A betonacél rudak a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélokhöz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe a vissavont MSZ 15022:1986, MSZ 15022:1986/1M:1992 szabványok szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.  
A betonacél rudak tervezésnél, méretezésnél az MSZ EN 1992-1-1:2010 számú szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint, B duktilitási osztályú,  $R_{eH} = 500$  MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú betonacél-termékként alkalmazhatók.
- A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:  
CELSA "Huta Ostrowiec" Sp. z o.o.  
ul. Samsonowicza 2, PL-27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Poland
- Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer vagy rendszerek:  
(1+) rendszer
- Az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26, amely kiadta az A-221/2015, 2015.10.01 dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés, és amely tekintetében az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26, kijelölt szerv, amely
  - a terméktípus meghatározást,
  - a termék szűrőpróbaszerű vizsgálatát,
  - a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát,
  - az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését
 végezte az (1+) rendszerben és a Teljesítmény Állandósági Tanúsítvány adta ki 20-CPR-115-(C-4/2007) számon, 2020.02.05 dátumú.

7. A nyilatkozat szerinti teljesítmény

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény	Alkalmazott vizsgálati és termékszabványok	Műszaki előírás
Felső vagy egyezményes folyáshatár ( $R_{eH}$ vagy $R_{p0,2}$ )	$\geq 500$ MPa (karakterisztikus) $\geq 485$ MPa (egyedi érték)	MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ EN 10080:2005 MSZ/T 339:2012.03 MSZ 339:1987 DIN 488-1:2009 DIN 488-2:2009 MSZ EN ISO 15630-1:2011 MSZ EN ISO 6892-1:2010	A-221/2015, 2015.10.01 dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés
Szakítószilárdság ( $R_m$ )	$\geq 580$ MPa (karakterisztikus) $\geq 563$ MPa (egyedi érték)		
Feszültség-arány ( $R_m / R_p$ )	$\geq 1,08$ (karakterisztikus) $\geq 1,06$ (egyedi érték)		
Felső arány ( $R_{e,act} / R_{e,nom}$ )	$\leq 1.30$ (egyedi érték)		
Egyenletes nyúlás ( $A_{gt}$ )	$\geq 5,0$ % (karakterisztikus) $\geq 4,5$ % (egyedi érték)		
Szakadási nyúlás ( $A_5$ )	$\geq 18$ % (átlagérték)		
Hajlíthatóság 180-os hajlítóvizsgálat	$d \leq 16$ mm: 3d túskeátmérőn $d > 16$ mm: 6d túskeátmérőn		
Eltérés a névleges keresztmetszettől	$d \leq 8$ mm: $\pm 6,0$ % $d > 8$ mm: $\pm 4,5$ %		
Tapadás ( $f_R$ )	$8 \text{ mm} < d \leq 12 \text{ mm}$ : 0,040 $d > 12 \text{ mm}$ : 0,056		
Hegeszthetőség ( $C_{eq}$ ):	$C_{eq} \leq 0,52$		
Tartósság (termékelemzés):	$C \leq 0,24$ ; $S \leq 0,055$ ; $P \leq 0,055$ ; $N \leq 0,014$ ; $Cu \leq 0,85$ ; $C_{eq} \leq 0,52$		
Kifáradás:	$\sigma_M = 300$ MPa; $2\sigma_A = 150$ MPa; $n = 2 \cdot 10^6$		

- Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.  
E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Ostrowiec Świętokrzyski, 2020.02.05

(Stanisław Klusek)

(Minőségügyi vezető Hengerelt termékek üzem (RPP))